

1、产品说明:

双泰®ST6806小颗粒耐磨涂层是室温固化的双组分环氧胶。本品是特种改性环氧树脂与耐磨陶瓷微球等组成的复合材料。操作性好,适用复杂表面和薄涂层,减少停车检修时间。固化后的涂层与基体附着坚固,具有优异的耐磨损、抗冲击性能和良好耐高温性能。

2、典型用途:

适用于磨粒磨损和气蚀、冲蚀磨损设备的修复和预防。用于选矿系统旋液分离器、离心机、渣浆泵、磁选机等内壁和迴转机件的耐磨修复和预防。并可用于粘贴陶瓷片等耐磨敷面层施工,应用于洗煤、选矿、电厂、水泥厂、港口以及船舶集料、输料系统等。

3、固化前特性:

A 组分特性

	典型值	范围
外观	灰色膏状陶瓷填充	
基料化学成份	改性环氧树脂	
密度(g/cm³)	2.10	2.0-2.20

B 组分特性

	典型值	范围
外观	黑色膏状陶瓷填充	
基料化学成份	改性胺加成物	
密度(g/cm³)	2.0	1.90-2.10

4、混合特性

	典型值	范围
外观	深灰色	
重量比	A:B=3.5:1	
体积比	A:B=3:1	
涂敷面积	750cm²@6.3mm 涂层/1000g	
适用期(min)	70	60-80
(100g@25℃)		
运行前室温最短固化时间(h)		
50%负荷	8	
100%负荷	24	

5、固化后特性

	典型值
密度(g/cm³) (GB/T13354-1992)	2.1
硬度(邵氏 D) (GB/T2411-1980)	82

剪切强度(MPa) (GB/T7124-1986)	10
抗压强度(MPa) (GB/T1041-1992)	105
工作温度(℃)	-50-120

6、使用说明

清理和准备: 对修补面打磨或喷砂,露出金属本体并使之粗糙。清除油污,建议使用高效金属清洗剂双泰®TS755 清洗,效果更好。

混胶: 根据用量,按比例充分混胶,使之成为均一的颜色。

涂胶和浇注: 用胶铲将胶涂敷在修补面,用力压实,排除胶层中的缝隙、气孔,成型、抹平。

固化: 按运行前室温最短固化时间固化,如果要达到更快固化条件,可适当加温。

7、使用环氧树脂的技术要点

适用时间和固化时间的长短取决于温度和混胶量:温度高、混胶量大,适用期会缩短;反之,适用期会延长。低于 5℃,不建议使用;低于 10℃,需安全预热 A/B 组分和修补面至手触温和,并在固化期内对修补面保温;气温高时防止固化过快,可减少调胶量或冷却 A/B 组分。初步固化后以 50~150℃加温修补面,可得到更好的固化和粘接性能。

8、注意事项

远离儿童存放;

建议在通风良好处使用。

若不慎接触皮肤,要先擦拭,然后用清水冲洗;若不慎接触眼睛,立即用清水冲洗,并就医。

详细资料请参阅本品的 MSDS。

9、包装规格

订货代号: , 10Kg/套, A 组分 7.78Kg/桶, B 组分 2.22Kg/桶;

订货代号: , 500g/套, A 组分 388.8g/桶, B 组分 111.2g/罐。

10、贮存条件

在 8-28℃阴凉干燥处贮存;

贮存期: 二十四个月。

烟台泽邦化工有限公司

山东省烟台市芝罘区幸福十二村东街 118 号

电话: 0535-6870159 传真: 0535-6841872 www.thebond.cn

service.china@thebond.cn提供技术支持

THEBOND