

**1、产品说明：**

双泰®ST6806小颗粒耐磨损涂层是室温固化的双组分环氧胶。本品是特种改性环氧树脂与耐磨陶瓷微球等组成的复合材料。操作性好，适用复杂表面和薄涂层，减少停车检修时间。固化后的涂层与基体附着坚固，具有优异的耐磨损、抗冲击性能和良好耐高温性能。

**2、典型用途：**

适用于磨粒磨损和气蚀、冲蚀磨损设备的修复和预防。用于选矿系统旋液分离器、离心机、渣浆泵、磁选机等内壁和旋转机件的耐磨损修复和预防。并可用于粘贴陶瓷片等耐磨损面层施工，应用于洗煤、选矿、电厂、水泥厂、港口以及船舶集料、输料系统等。

**3、固化前特性：****A组分特性**

	典型值	范围
外观	灰色膏状陶瓷填充	
基料化学成份	改性环氧树酯	
密度(g/cm <sup>3</sup> )	2.10	2.0-2.20

**B组分特性**

	典型值	范围
外观	黑色膏状陶瓷填充	
基料化学成份	改性胺加成物	
密度(g/cm <sup>3</sup> )	2.0	1.90-2.10

**4、混合特性**

	典型值	范围
外观	深灰色	
重量比	A:B=3.5:1	
体积比	A:B=3:1	
涂敷面积	750cm <sup>2</sup> @6.3mm涂层/1000g	
适用期(min) (100g@25°C)	70	60-80
运行前室温最短固化时间(h)		
50%负荷	8	
100%负荷	24	

**5、固化后特性**

	典型值
密度(g/cm <sup>3</sup> )(GB/T13354-1992)	2.1
硬度(邵氏D)(GB/T2411-1980)	82

剪切强度(MPa)(GB/T7124-1986)	10
抗压强度(MPa)(GB/T1041-1992)	105
工作温度(°C)	-50-120

**6、使用说明**

**清理和准备：**对修补面打磨或喷砂，露出金属本体并使之粗糙。清除油污，建议使用高效金属清洗剂双泰®TS755清洗，效果更好。

**混胶：**根据用量，按比例充分混胶，使之成为均一的颜色。

**涂胶和浇注：**用胶铲将胶涂敷在修补面，用力压实，排除胶层中的缝隙、气孔，成型、抹平。

**固化：**按运行前室温最短固化时间固化，如果要达到更快固化条件，可适当加温。

**7、使用环氧树脂的技术要点**

适用时间和固化时间的长短取决于温度和混胶量：温度高、混胶量大，适用期会缩短；反之，适用期会延长。低于5°C，不建议使用；低于10°C，需安全预热A/B组分和修补面至手触温和，并在固化期内对修补面保温；气温高时防止固化过快，可减少调胶量或冷却A/B组分。初步固化后以50~150°C加温修补面，可得到更好的固化和粘接性能。

**8、注意事项**

远离儿童存放；

建议在通风良好处使用。

若不慎接触皮肤，要先擦拭，然后用清水冲洗；若不慎接触眼睛，立即用清水冲洗，并就医。

详细资料请参阅本品的MSDS。

**9、包装规格**

订货代号：，10Kg/套，A组分7.78Kg/桶，B组分2.22Kg/桶；

订货代号：，500g/套，A组分388.8g/桶，B组分111.2g/罐。

**10、贮存条件**

在8-28°C阴凉干燥处贮存；

贮存期：二十四个月。

烟台泽邦化工有限公司  
山东省烟台市芝罘区幸福十二村东街118号  
电话：0535-6870159 传真：0535-6841872 www.thebond.cn

service.china@thebond.cn提供技术支持

**THEBOND**