

### 产品简介

紫外光固化胶 ST6802 是一种单组分，高粘度，紫外光固化粘合剂。该产品主要用于音响，喇叭等音圈音膜的粘接，在足够强度的紫外光照射下可快速固化形成柔软的胶层。该产品对塑料，玻璃及大部分金属表现出良好的粘接特性。

### 典型性能

	典型值	范围	测试标准
外观	红色粘稠液体		
基本化学成份	聚氨酯丙烯酸酯		
粘度 (mPa·s@25°C)			
DVII CP52 2R	25000	15000-30000	GB/T2794-2013
20R	6500	4000-7500	
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.03	1.00-1.10	GB/T13354-1992
使用 100mW/cm <sup>2</sup> 强度的紫外线进行固化			
表面消粘时间 (s)	5		
固化深度 (mm@30s)	2		
完全固化能量为:	> 1200mJ/cm <sup>2</sup>		

### 固化后特性

物理特性	典型值	测试标准
硬度 (邵氏 A)	70	GB/T 2411-1980
拉伸强度 (MPa)		
亚克力粘亚克力	>8	
亚克力粘玻璃	>5	
断裂伸长率 (%)	200	GB 1040-1992
工作温度 (°C)	-50-130	
电气性能		
介电常数 (1MHz)	5.0	GB/T 1693-2007
介电损耗 (1MHz)	0.03	GB/T1693-2007
介电强度 (KV/mm)	40	GB1410-1989

烟台泽邦化工有限公司  
山东省烟台市芝罘区幸福十二村东街 118 号  
电话: 0535-6870159 传真: 0535-6841872 www.thebond.cn

servi ce. chi na@thebond. cn提供技术支持

---

体积电阻率( $\Omega \cdot \text{cm}$ )	$8.0 \times 10^{16}$	GB1410-1989
-----------------------------------	----------------------	-------------

### 使用说明

涂胶部位须清除油污并清洗干净，待表面充分干燥后才可涂胶。

涂胶后被粘接材料贴合，需用力挤压排出气泡使胶水充分流平，并固定好位置。

须用波长为 365nm 的紫外灯进行照射，确认紫外线能照透至粘合部位。

固化速度取决于紫外线的强度，光源与胶层的距离和所需固化的时间等。

在紫外线照射时不要来回移动被粘接材料，否则容易造成粘接层发白和粘接强度下降。

使用完后，须立即盖上盖子。须用黑色胶管进行施胶。

### 注意事项

请远离儿童存放。本品建议在通风良好的场所内使用。

若不慎沾到皮肤上，请马上用肥皂水清洗。

若不慎沾到眼睛上，请先用大量的水清洗，然后就医。

详细内容请参阅本品的 MSDS。

### 包 装

30ML/支 1KG/桶

### 储 存

在 8-28℃下，于干燥避光处密闭保存。保质期为 12 个月。

烟台泽邦化工有限公司  
山东省烟台市芝罘区幸福十二村东街 118 号  
电话：0535-6870159 传真：0535-6841872 www.thebond.cn

---

servi ce. chi na@thebond. cn提供技术支持

# THEBOND