

Bonderite®金属切削液

Bonderite®金属切削液可应用于与轻金属（尤其是铝）、铸铁、合金钢和有色金属相关的所有工艺中。它适合于所有机加工工序，包括外圆磨削、平面磨削，钻削，深孔钻，铣削、拉削、螺纹切削、螺纹铣削以及车削。

应用	可持续性发展
<ul style="list-style-type: none"> 动力系统：列如，发动机、气缸盖、涡轮增压器、齿轮、齿轮箱、凸轮轴、曲轴、横向推杆、转向系统、制动系统和共轨喷油器的机加工 生产轻金属盒钢制轮辋 精密部件 	<ul style="list-style-type: none"> 减少过度耗损 使用乳液时，可减少10-15%自来水消耗 减少废水量

产品优势	产品名称	产品性能和应用
<ul style="list-style-type: none"> 产品消耗少，清洁性能优异 可用于清洁工件和机器 对测量传感器无粘附 过滤性稳定 抗菌性良好 废品率抵，表面质量好 充分浸湿，冷却性能优良 延长刀具使用寿命 原材料经过皮肤病检验，不伤皮肤 	维护型产品	
	BONDERITE L-MR S	在布置和装配清洗罐之前用于清洗和消毒系统的去垢剂
	BONDERITE L-MR D	水溶性冷却剂杀菌剂
	BONDERITE L-AD A5	有色金属防锈剂
	BONDERITE L-AD A9	pH 值调节剂
	BONDERITE L-AD F	杀真菌剂

产品名称	产品说明	适用材料	适用机加工工艺	操作集中度	PH(3%)
完全合成					
BONDERITE L-MR 46-81	防锈性能优良，适用寿命长，可有效防止液雾	铸铁、钢	磨削	3-5%	9.2
BONDERITE L-MR 46-81 DPCA	与传统产品相比，清洁性能优良，残留量少	铸铁、钢结构	磨削	3-5%	9.2
半合成					
BONDERITE L-MR B 236	生物稳定性好，使用寿命极长，泡沫量少，防锈性能好，尤其适用于铸铁机加工以及对泡沫量要求极高的应用场合	铸铁、钢结构	磨削、车削、钻削、铣削、攻丝和铰孔	5-10%	9.6
BONDERITE L-MR B 237	生物稳定性好，使用寿命极长，泡沫量少，防锈性能好，尤其适用于铸铁结构机加工场合、性价比高	铸铁、钢结构	磨削、车削、钻削、铣削、攻丝和铰孔	5-10%	9.6
BONDERITE L-MR 71-10 L1	生物稳定性好，使用寿命极长，防锈性能良好、不侵蚀有色金属	铸铁、钢、铝合金、铜	磨削、车削、钻削、铣削、攻丝和铰孔	5-10%	9.2
BONDERITE L-MR 71-10 L2	使用寿命长，不会侵蚀有色金属，润滑性能优异	铸铁、钢、铝合金、铜	磨削、车削、钻削、铣削、攻丝和铰孔	3-10%	9.2
BONDERITE L-MR 97-10 DAW1	防锈性能优良，清洁性能良好，使用寿命长，润滑性能良好	铸铁、钢	磨削、车削、钻削、铣削、攻丝和铰孔	3-8%	9.2
BONDERITE L-MR 97-10 DAW	对铝合金的防腐性能优良，尤其适用于铝合金机加工场合，易于脱色	铸铁、钢、铝合金、铜	磨削、车削、钻削、铣削、攻丝和铰孔	3-10%	9.2
BONDERITE L-MR 73-30	特别针对镁合金机加工设计中，可确保对镁合金无侵蚀作用，即使在600°GH条件下也能保持优异的乳化稳定性，使用寿命长	镁合金	磨削、车削、钻削、铣削、攻丝和铰孔	3-10%	9.2
BONDERITE L-MR 77-70	润滑性能极佳，适用于对润滑性能要求级高的场合	合金钢	车削、钻削、铣削、攻丝和铰孔	3-10%	9.2
乳化剂					
BONDERITE L-MR 21-60	环境友好型产品，不含硼和胺，其所选材料可以确保产品具有较长的使用寿命	铝合金、钢、铜	车削、钻削、铣削、攻丝和铰孔	3-10%	9.2
产品名称	产品说明	适用材料	适用机加工工艺	粘度 (mm ² /s,40°C)	燃点 (°C)
BONDERITE L-MR 190 CN	润滑性能优良，清洁性能良好，主要用于要求高的深孔钻使用场合	合金钢	深孔钻	12-14	>150
BONDERITE L-MR HD 200	润滑性能优良，无烟雾，可延长刀具寿命，提高零件表面精度	合金钢	重型机加工	18-20	>160
BONDERITE L-MR CR 10	清洁性能优良，可延长刀具寿命，提高零件表面精度	合金钢	磨削	22-26	>180