

电陶瓷纳米 涂料

用于铝合金、钛合金和其它合金的最新型环保涂层

Alodine®EC^{2TM}—电陶瓷涂料，用于铝，钛等轻金属表面的最新型涂料。该涂料是一种基于钕多功能涂料，由金属络合物电解后，经纳米级电沉积而得。

Alodine®EC^{2TM}电陶瓷涂料的优点

•特别适应发动机应用及耐腐蚀环境

从汽车引擎的使用极限条件、如温度、摩擦和压力等到高档船舶及其动力对海水的极限防腐要求，Alodine®EC^{2TM}都可轻松应对，确保铝材和轻金属部件使其不受自然环境和人力破坏。在汽车发动机应用中，目前测试表明对提高发动机的经济和环保性有显贡献，即使零部件在工业应用或其它严苛环境，Alodine®EC^{2TM}都较其它产品更能经受化学危害和腐蚀危害。

•提高涂层工序的效率

Alodine®EC^{2TM}的使用明显减少涂装环节，与常规涂料相比，Alodine®EC^{2TM}允许金属表面和饰面之间只需一个应用级。

•降低加工成本

与传统铝材/轻金属前处理艺相似，但处理步骤明显减少，控制更加容易。Alodine®EC^{2TM}可减少总加工成本，包括维护用劳动力和修理时间。改善质量的同时节省成本。

•延长涂层组件的寿命

与传统涂层和涂装工序相比，Alodine®EC^{2TM}可长期防腐，其还具备极佳的耐热性和耐蚀性。与其它涂料相比，Alodine®EC^{2TM}电陶瓷纳米涂料更能经受风、火、水和空气的腐蚀。

•改善第二道涂层和胶粘剂的性能

若以Alodine®EC^{2TM}电陶瓷涂料作为第一道涂层，则可建立强有力的基础。Alodine®EC^{2TM}的完工面对下一道涂层或改良型胶粘剂有更佳的匹配和适用性，Alodine®EC^{2TM}完工面的保护性能远优于传统底层涂料或二道底漆。

•安全环保

符合RoHS（《有害物质限用指令》）和ELV（《关于报废汽车的技术指令》）且不含铬，Alodine®EC^{2TM}涂层工序比传统涂层法更为环保。同时，通过从铝材涂层工序中移除一些步骤，Alodine®EC^{2TM}可节省能源和自然资源。

